

**САМАРАВОЛГОМАШ**

**ШАРОВЫЕ КРАНЫ**

**DN50 – DN700**

**С ВРАЩАЮЩИМИСЯ СЕДЛАМИ**

**ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ**



<http://svm.nt-rt.ru/>



## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск(8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород(4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [smv@nt-rt.ru](mailto:smv@nt-rt.ru) || Сайт: <http://svm.nt-rt.ru/>



## ПРЕИМУЩЕСТВА ШАРОВЫХ КРАНОВ САМАРАВОЛГОМАШ

### ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

шаровых кранов всех модификаций и типоразмеров с обеспечением выполнения различных требований Заказчика, в том числе:

- стыковка с конкретной трубой Заказчика;
- комплектация любыми типами силовых приводов;
- комплектация колонной удлинителя штока длиной до 7 м.

### ЕДИНИЧНЫЕ ПАРТИИ

Предприятие принимает заказы на изготовление единичных (штучных) партий шаровых кранов всех типоразмеров и модификаций.

### ВРАЩАЮЩИЕСЯ СЕДЛА

В отличие от аналогичной арматуры других производителей в конструкции кранов предусмотрено **вращение седел при каждом закрытии**, что исключает местный износ уплотнений и существенно увеличивает надежность. Назначенный срок службы – 40 лет.

### ВЫСОКАЯ ПРОЧНОСТЬ

и жесткость конструкции позволяют устанавливать краны без опор в любом положении в пространстве без потери герметичности и изменения других характеристик независимо от условий окружающей среды.



### АВАРИЙНОЕ ВОССТАНОВЛЕНИЕ ГЕРМЕТИЧНОСТИ

Все шаровые краны оснащены системой аварийного восстановления герметичности седел и штока.

### ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

шаровых кранов обеспечивается:

- цельносварным корпусом шарового крана;
- коваными материалами корпуса;
- автоматическим сбросом избыточного давления в трубопровод, а не в окружающую среду;
- прочностью шарового крана, превышающей прочность трубопровода;
- сейсмостойкостью до 9 баллов включительно по шкале MSK-64;
- огнестойкостью в соответствии с ANSI/API Standard 607 и СТ ЦКБА 001-2003.

### ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ

обеспечиваются эффективно функционирующей системой менеджмента качества, соответствующей требованиям Международного стандарта ISO 9001:2008. С 2010 года SMK предприятия поддерживается в соответствии с требованиями стандарта Американского Нефтяного Института APISpecQ1 (ISO/TS29001).

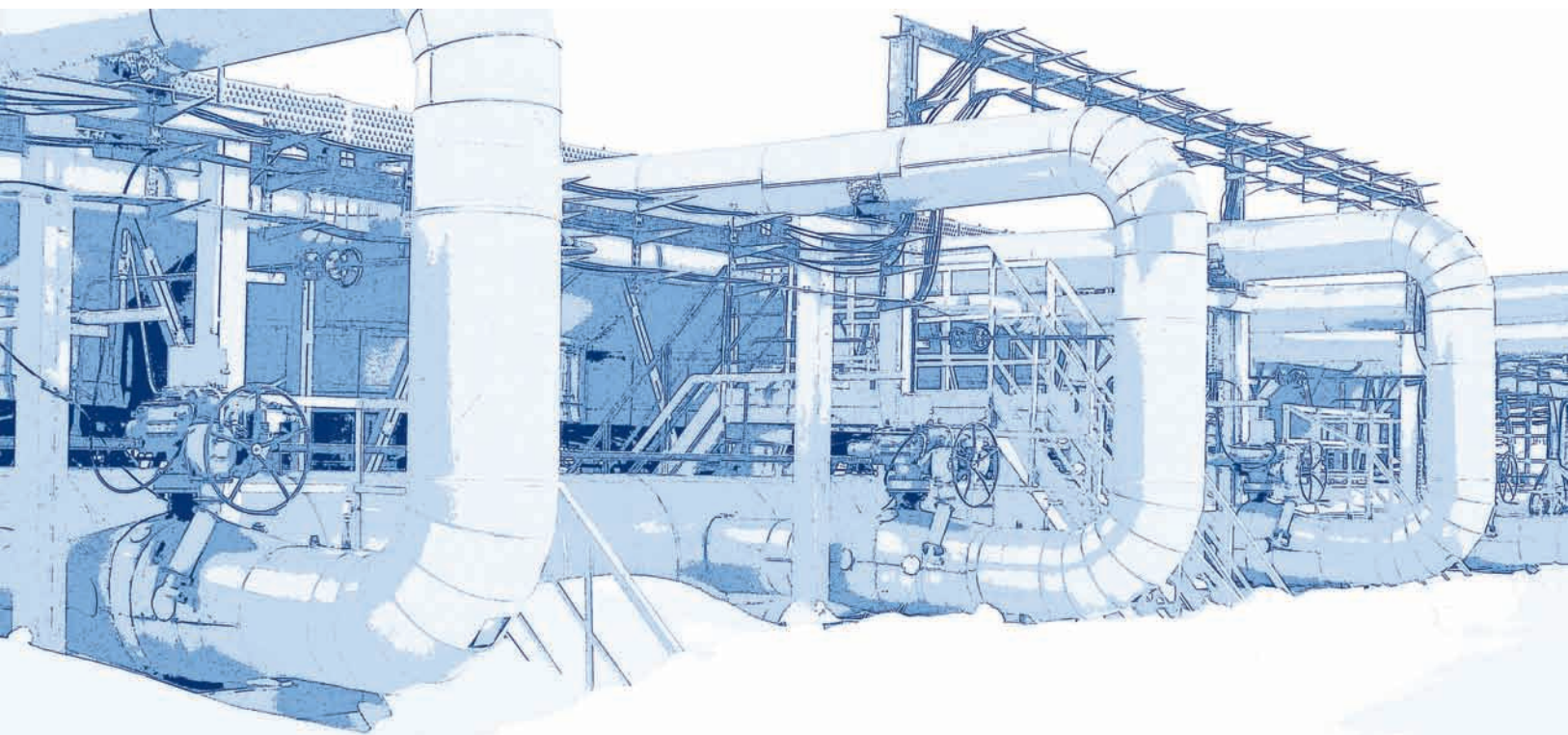




# НОМЕНКЛАТУРА

DN, мм	ANSI (PN, кг/см <sup>2</sup> )					
	150 (20)	300 (50)	400 (64)	600 (100)	900 (150)	1500 (250)
50	● ● ● ▲	● ● ● ▲	● ● ● ▲	● ● ● ▲	● ● ● ▲	● ● ●
80	● ● ● ▲	● ● ● ▲	● ● ● ▲	● ● ● ▲	● ● ● ▲	● ● ●
100	● ● ● ▲	● ● ● ▲	● ● ● ▲	● ● ● ▲	● ● ● ▲	● ● ●
150	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
200	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
250	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
300	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
350	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●		
400	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●
500	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	
700	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●		

- Цельносварные шаровые краны для жидкой и газообразной сред без агрессивных составляющих.
- Цельносварные шаровые краны для агрессивных сред, с содержанием сероводорода до 10% и углекислого газа до 6%.
- Цельносварные шаровые краны для метанола.
- ▲ Разборные шаровые краны для жидкой и газообразной сред без агрессивных составляющих.



## ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ

ТУ 3742-001-10995136-98

Применение: природный газ, газовый конденсат, нефть и нефтепродукты, аммиак, метанол, сеноманская вода, подтоварная вода, газоводонефтяная эмульсия и др.

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400  
Класс давления от ANSI 150 до ANSI 1500  
DN 500

Класс давления от ANSI 150 до ANSI 900  
DN 350, 700

Класс давления от ANSI 150 до ANSI 600

**Управление шаровыми кранами:**

- ручное - рычагом или штурвалом;
- электрическими приводами;
- пневматическими приводами;
- пневмогидравлическими приводами;
- электрогидравлическими приводами и др.

**Концы крана:** приварные без патрубков (переходных колец), приварные с патрубками (переходными кольцами), фланцевые (всех типов), фланцевые с ответными фланцами.

**Корпус крана:** 09Г2С.

**Уплотнение затворной части:** металл-полимер.

**Тип установки:** наземная, подземная, на морской платформе.

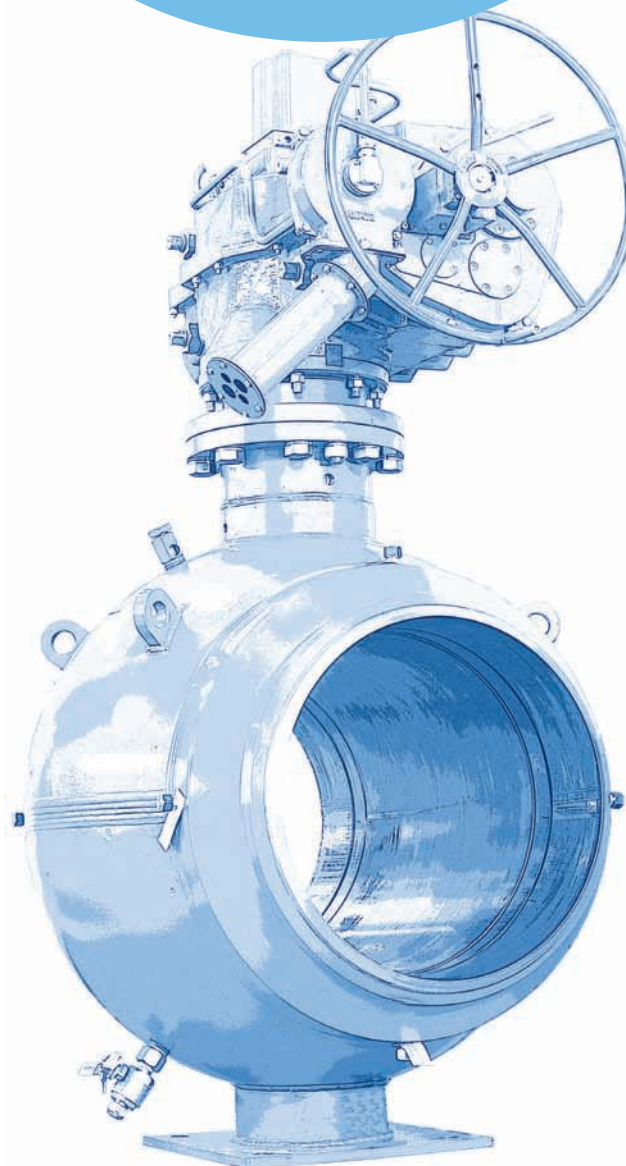
**Температура окружающей среды:** от -70°C до +40°C, от -45°C до +40°C.

**Температура перекачиваемой среды:** от -70°C до +220°C.

- Направление подачи среды в кран - любое.
- Герметичность перекрытия прохода по классу «А» ГОСТ Р 54808.
- Краны шаровые могут быть полнопроходными с коэффициентом сопротивления не более 0,05 или по индивидуальному заказу с уменьшенным проходом.

Возможные опции:

- уплотнение затворной части «металл по металлу»;
- комбинированное исполнение присоединения к трубопроводу;
- «паровая рубашка» для застывающих сред;
- теплоизоляция;
- подводное исполнение.





## СЕРОВОДОРОДОСТОЙКИЕ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ

ТУ 3742-002-10995136-2007

**Применение:** природный газ и нефть с содержанием сероводорода ( $H_2S$ ) до 10% и углекислого газа ( $CO_2$ ) до 6% и др.

**DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400**

**Класс давления от ANSI 150 до ANSI 1500  
DN 500**

**Класс давления от ANSI 150 до ANSI 900  
DN 350, DN 700**

**Класс давления от ANSI 150 до ANSI 600**

**Управление шаровыми кранами:**

- ручное - рычагом или штурвалом;
- электрическими приводами;
- пневматическими приводами;
- пневмогидравлическими приводами;
- электрогидравлическими приводами и др.

**Концы крана:** приварные без патрубков (переходных колец), приварные с патрубками (переходными кольцами), фланцевые (всех типов), фланцевые с ответными фланцами.

**Корпус крана:** 09Г2С, А350LF2.



**Уплотнение затворной части:** металл-полимер.

**Тип установки:** наземная, подземная.

**Температура окружающей среды:** от  $-70^{\circ}C$  до  $+40^{\circ}C$ , от  $-45^{\circ}C$  до  $+40^{\circ}C$ .

**Температура перекачиваемой среды:** от  $-70^{\circ}C$  до  $+220^{\circ}C$ .

## РАЗБОРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ

ТУ 3742-004-10995136-2008

**Применение:** природный газ, газовый конденсат, нефть и нефтепродукты и др.

**DN 50, 80, 100**

**Класс давления от ANSI 150 до ANSI 900**

**Управление шаровыми кранами:**

- ручное - рычагом или штурвалом;
- электрическими приводами;
- пневматическими приводами;
- пневмогидравлическими приводами;
- электрогидравлическими приводами и др.

**Концы крана:** фланцевые (всех типов), фланцевые с ответными фланцами.

**Корпус крана:** 09Г2С.

**Уплотнение затворной части:** металл-полимер.

**Тип установки:** наземная.

**Температура окружающей среды:** от  $-60^{\circ}C$  до  $+40^{\circ}C$ , от  $-45^{\circ}C$  до  $+40^{\circ}C$ .

**Температура перекачиваемой среды:** от  $-60^{\circ}C$  до  $+190^{\circ}C$ .



## ОТВЕТНЫЕ ФЛАНЦЫ

Материал фланцев: 09Г2С, 13ХФА, 20Г.

Климатическое исполнение: ХЛ1 (от -70°С до +40°С), У1 (от -45°С до +40°С).

### ASME B16.5

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 700

Класс давления:

ANSI 150 (PN 20)

ANSI 300 (PN 50)

ANSI 400 (PN 64)

ANSI 600 (PN 100)

ANSI 900 (PN 150)

ANSI 1500 (PN 250)



### ГОСТ Р 54432

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 700

Класс давления:

PN 16

PN 20

PN 25

PN 40

PN 50

PN 63

PN 100

PN 110

PN 150

PN 160

PN 200



### ГОСТ 12821/ ГОСТ 12815

DN 50, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 500, 700

Класс давления:

PN 16

PN 25

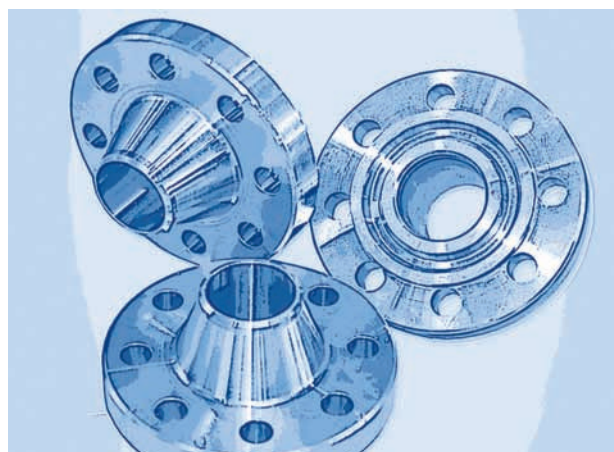
PN 40

PN 63

PN 100

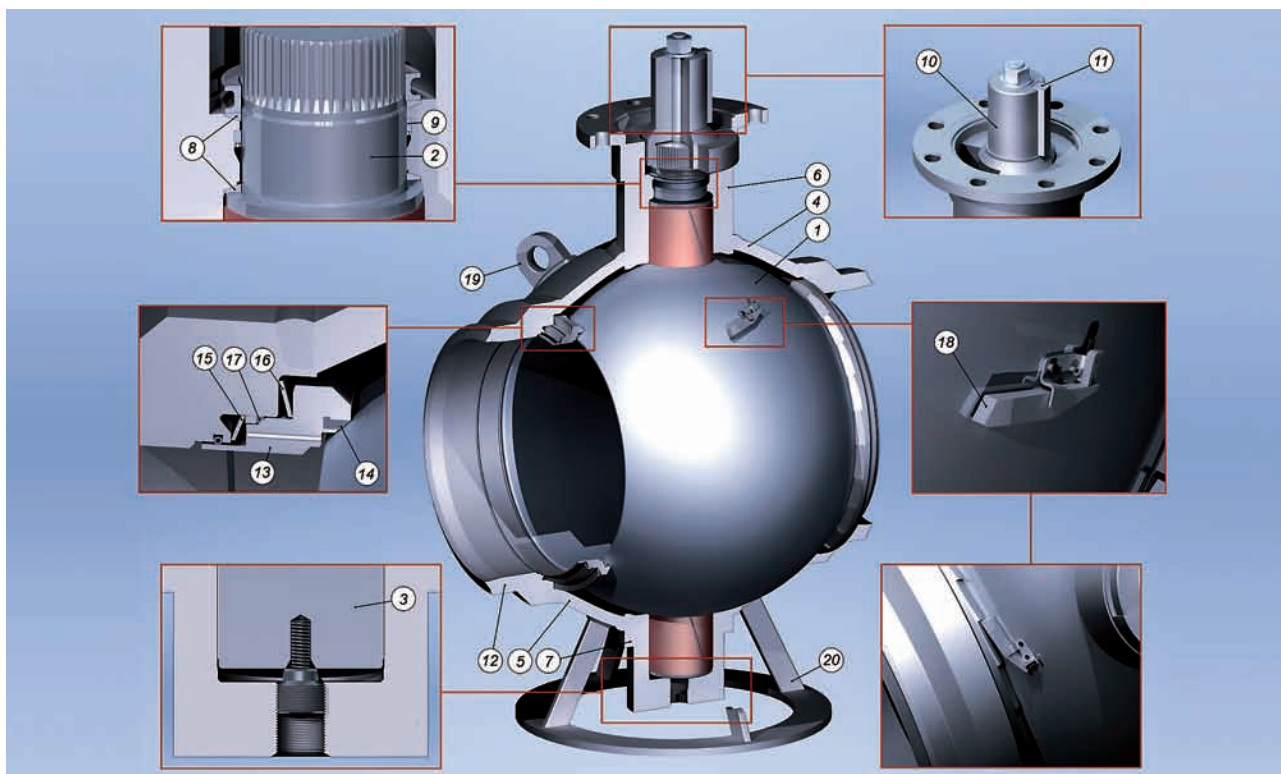
PN 160

PN 200





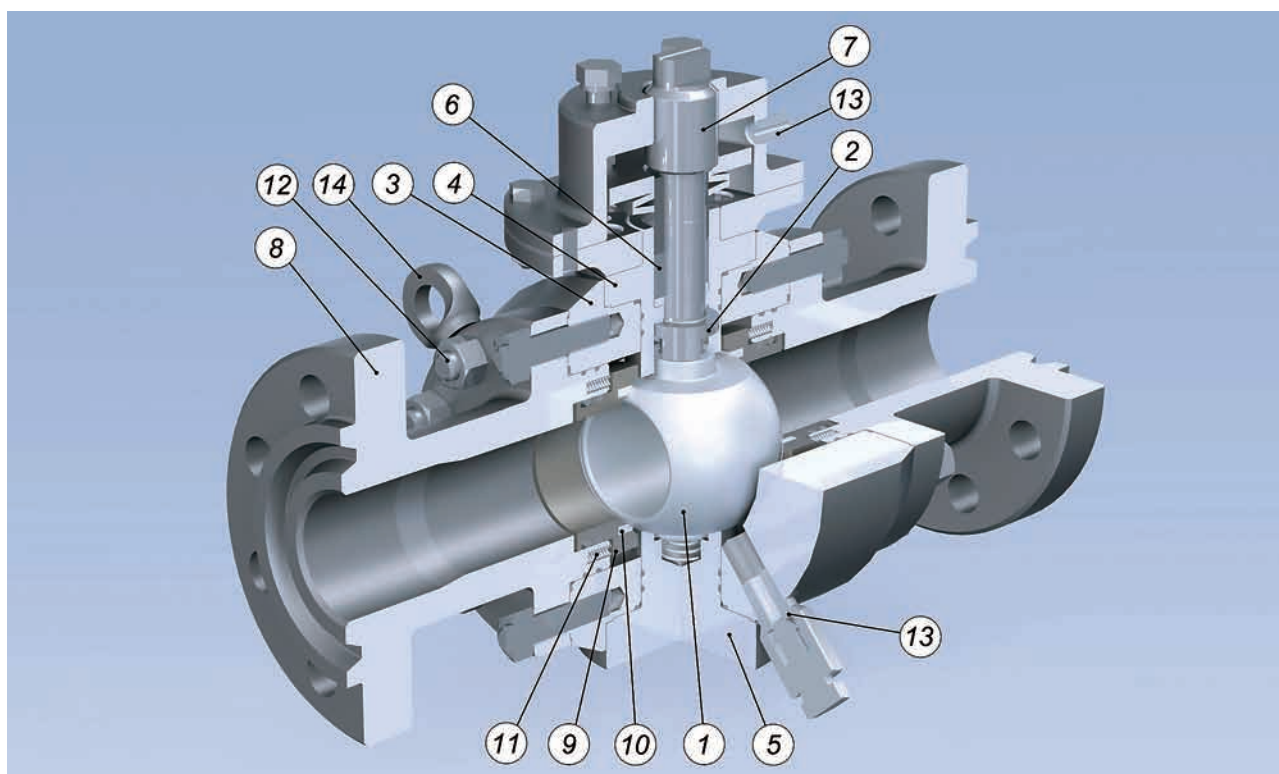
## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ КРАНЫ DN50-DN700



№	Наименование	ИСПОЛНЕНИЕ								
		Неагрессивные среды		Агрессивные среды				Среды с содержанием H <sub>2</sub> S до 10%		
		008, 300		216		806		A806		
		Материал	Покрытие	Материал	Покрытие	Материал	Покрытие	Материал	Покрытие	
1	Пробка	38ХМА; 30ХМА	Хтв. 25-35	38ХМА; 30ХМА	Хим.Н 45-50	38ХМА; 30ХМА	Хим.Н 76-81	38ХМА; 30ХМА	Хим.Н 76-81	
2	Шток верхний	30ХМА; 40ХН2МА	Хтв. 25-35	30ХМА; 40ХН2МА	Хим.Н 45-50	30ХМА; 40ХН2МА	Хим.Н 76-81	30ХМА; 40ХН2МА	Хим.Н 76-81	
3	Шток нижний	30ХМА; 40ХН2МА	Хтв. 25-35	30ХМА; 40ХН2МА	Хим.Н 45-50	30ХМА; 40ХН2МА	Хим.Н 76-81	30ХМА; 40ХН2МА	Хим.Н 76-81	
4	Корпус верхний	09Г2С	—	09Г2С	—	09Г2С	—	A350 LF2; 09Г2С	—	
5	Корпус нижний	09Г2С	—	09Г2С	—	09Г2С	—	A350 LF2; 09Г2С	—	
6	Цапфа верхняя	09Г2С	—	09Г2С	—	09Г2С	—	A350 LF2; 09Г2С	—	
7	Цапфа нижняя	09Г2С	—	09Г2С	—	09Г2С	—	A350 LF2; 09Г2С	—	
8	Уплотнение штока	PTFE	—	PTFE	—	PTFE	—	PTFE	—	
9	Уплотнение штока огнестойкое	PTFE + 12Х18Н9Т	—	PTFE + 12Х18Н9Т	—	PTFE + 12Х18Н9Т	—	PTFE + 12Х18Н9Т	—	
10	Вал штопочный	38ХМА; 30ХМА	—	38ХМА; 30ХМА	—	38ХМА; 30ХМА	—	38ХМА; 30ХМА	—	
11	Шпонка	Сталь 45; Сталь 40Х	—	Сталь 45; Сталь 40Х	—	Сталь 45; Сталь 40Х	—	Сталь 45; Сталь 40Х	—	
12	Соединение концевое	09Г2С	—	09Г2С	Наплавка кармана 06Х19Н9Т, 3мм	09Г2С	Наплавка кармана 06Х19Н9Т, 3мм	A350 LF2 09Г2С	Наплавка кармана 06Х19Н9Т, 3мм	
13	Седло	38ХМА	—	38ХМА	—	20Х13	—	38ХМА	Хим.Н 40-50	
14	Вкладыш седла	t max, °C +121	Нейлон	—	Нейлон	—	Нейлон	—	Нейлон	—
		+220	PEEK	—	PEEK	—	PEEK	—	PEEK	—
15	Пружина нагрузочная	38ХМА; 30ХМА	—	38ХМА; 30ХМА	Хим.Н 10-15	38ХМА; 30ХМА	Хим.Н 10-15	Inconel 718	Хим.Н 40-50	
16	Пружина защитная	38ХМА; 30ХМА	—	38ХМА; 30ХМА	Хим.Н 10-15	38ХМА; 30ХМА	Хим.Н 10-15	Inconel 718	Хим.Н 40-50	
17	Уплотнение дельта	PTFE	—	PTFE	—	PTFE	—	PTFE	—	
18	Собачка	09Х16Н4БЛ	—	09Х16Н4БЛ	—	09Х16Н4БЛ	—	09Х16Н4БЛ	—	
19	Ухо подъемное	09Г2С	—	09Г2С	—	09Г2С	—	09Г2С	—	
20	Опора	09Г2С	—	09Г2С	—	09Г2С	—	09Г2С	—	
	Фитинги, клапаны	12Х18Н9Т	—	12Х18Н9Т	—	12Х18Н9Т	—	12Х18Н9Т	—	



## КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ РАЗБОРНЫЕ КРАНЫ DN50-DN100

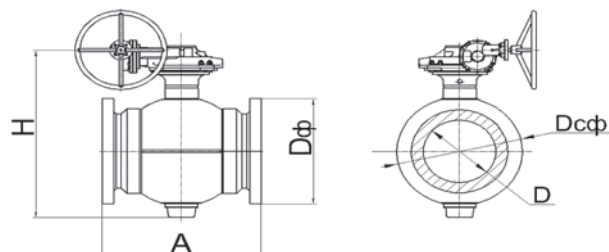


				ИСПОЛНЕНИЕ	
				Неагрессивные среды	
				ш 008, ш 300	
№	Наименование		Материал	Покрытие	
1	Шар		38ХМА; 30ХМА	Хим.Н 45-50	
2	Шток верхний		30ХМА; 40ХН2МА	Хим.Н 25-30	
3	Корпус		09Г2С	-	
4	Опора верхняя		40ХН2МА	-	
5	Опора нижняя		40ХН2МА	-	
6	Уплотнение штока		PTFE, Графит	-	
7	Вал адаптера		38ХМА; 30ХМА	-	
8	Соединение концевое		09Г2С	-	
9	Седло		A350 LF2; 20Г	Хим. Н 25	
10	Вкладыш седла	t max, °C	+121	DEVLON	-
		среды	+190	PEEK	-
11	Пружина		AISI A302; 12X18H10T	-	
12	Шпильки, гайки		20ХН3А; 30ХМА	-	
13	Фитинги, клапаны		12X18H9T	-	
14	Рым-болт		Ст20, Ст25	-	



# ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## ЦЕЛЬНОСВАРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ

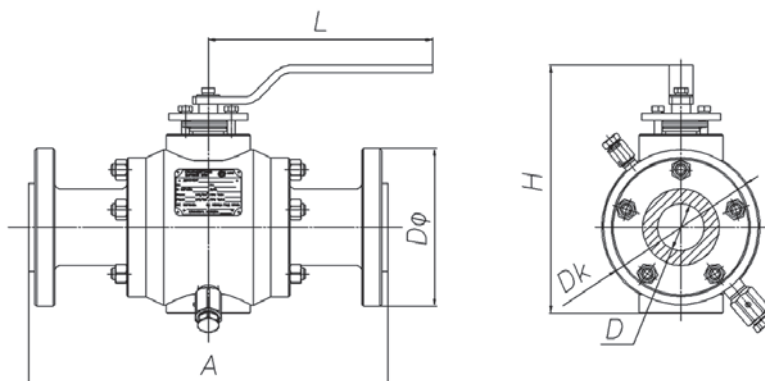


Наименование	Проходной диаметр, D, мм	Диаметр наружной сферы, Dсф, мм	Высота, H, мм	Исполнение с фланцами				Исполнение под приварку	
				Длина, А, мм		Наружный диаметр, Dφ, мм	Масса, кг	Длина, А, мм	Масса, кг
				RTJxRTJ	RFxRF, FMFxFMF				
DN 50 ANSI 150	52	129	262	295	292	152	18	279	22
DN 50 ANSI 300	52	129	262	295	292	165	28	279	22
DN 50 ANSI 400...600	52	129	262	295	292	165	28	279	22
DN 50 ANSI 900...1500	52	129	262	372	368	216	44	279	22
DN 80 ANSI 150	80	185	326	299	283	191	40	318	34
DN 80 ANSI 300	80	185	326	359	356	210	44	318	34
DN 80 ANSI 400...600	80	185	326	359	356	210	48	318	34
DN 80 ANSI 900	80	185	311	384	381	241	59	343	40
DN 80 ANSI 1500	80	227	311	473	470	267	96	343	40
DN 100 ANSI 150	103	227	365	350	350	229	54	356	50
DN 100 ANSI 300	103	227	365	350	350	254	54	356	50
DN 100 ANSI 400	103	227	365	410	406	254	64	356	50
DN 100 ANSI 600	103	227	365	435	432	273	86	356	50
DN 100 ANSI 900	103	244	406	460	457	292	116	381	68
DN 100 ANSI 1500	103	244	406	549	546	311	141	381	68
DN 150 ANSI 150	152	301	462	406	403	279	119	457	108
DN 150 ANSI 300	152	301	462	499	495	318	120	457	108
DN 150 ANSI 400	152	301	462	499	495	318	138	457	108
DN 150 ANSI 600	152	301	462	562	559	356	172	457	108
DN 150 ANSI 900	152	322	505	613	610	381	218	508	178
DN 150 ANSI 1500	152	322	505	711	705	394	365	508	178
DN 200 ANSI 150	203	396	585	518	502	343	165	546	208
DN 200 ANSI 300	203	396	585	518	502	381	189	546	208
DN 200 ANSI 400	203	396	585	600	597	381	240	546	208
DN 200 ANSI 600	203	396	585	664	660	419	298	546	208
DN 200 ANSI 900	203	396	585	740	737	470	608	597	240
DN 200 ANSI 1500	203	419	753	841	832	483	743	597	668
DN 250 ANSI 150	254	475	689	546	533	406	316	597	296
DN 250 ANSI 300	254	475	689	584	568	446	327	597	296
DN 250 ANSI 400	254	475	689	676	673	446	413	597	296
DN 250 ANSI 600	254	475	689	791	787	508	680	597	296
DN 250 ANSI 900	254	498	843	841	838	546	942	648	444
DN 250 ANSI 1500	254	498	932	1000	991	584	1105	648	486
DN 300 ANSI 150	305	576	926	664	648	483	445	673	395
DN 300 ANSI 300	305	576	926	765	762	521	499	673	395
DN 300 ANSI 400	305	576	926	765	762	521	631	673	395
DN 300 ANSI 600	305	576	926	841	838	560	704	673	395
DN 300 ANSI 900	305	576	926	968	965	610	844	749	618
DN 300 ANSI 1500	305	598	1062	1146	1130	673	1702	749	1372
DN 350 ANSI 150	337	610	955	699	686	533	551	724	488
DN 350 ANSI 300	337	610	955	778	762	584	662	724	488
DN 350 ANSI 400	337	610	955	829	826	584	804	724	488
DN 350 ANSI 600	337	610	955	892	889	603	921	724	488
DN 400 ANSI 150	387	710	1024	775	762	597	685	775	603
DN 400 ANSI 300	387	710	1024	854	838	648	904	775	603
DN 400 ANSI 400	387	710	1123	905	902	648	1035	775	963
DN 400 ANSI 600	387	710	1151	994	991	686	1242	775	963
DN 400 ANSI 900	375	710	1254	1140	1130	705	1303	851	1119
DN 400 ANSI 1500	375	710	1254	1407	1384	826	2100	851	1542
DN 500 ANSI 150	489	820	1302	927	914	699	1120	902	911
DN 500 ANSI 300	489	820	1302	1010	991	775	1274	902	911
DN 500 ANSI 400	489	820	1411	1061	1054	775	1529	902	1374
DN 500 ANSI 600	489	820	1411	1200	1194	813	1970	902	1374
DN 500 ANSI 900	473	861	1498	1334	1321	857	3910	978	2116
DN 700 ANSI 150	684	1180	1665	-	1333	925	4044	1265	3906
DN 700 ANSI 300	684	1180	1665	1413	-	1035	4474	1265	3932
DN 700 ANSI 400	684	1180	1665	1435	-	1035	4586	1265	3968
DN 700 ANSI 600	684	1180	1665	1485	-	1075	6300	1265	4000



## ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### РАЗБОРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ



Наименование	Проходной диаметр, D, мм	Диаметр корпуса, Dк, мм	Высота, H, мм	Исполнение с фланцами				Исполнение под приварку		Длина, L, мм
				Длина, А, мм		Наружный диаметр, Dф, мм	Масса, кг	Длина, А, мм	Масса, кг	
				RTJxRTJ	RFxRF, FMFxFMF					
DN 50 ANSI 150	49	162	259	372	372	152	32	279	27	234
DN 50 ANSI 300						165	33			
DN 50 ANSI 400...600						165	37			
DN 50 ANSI 900						216	45			
DN 80 ANSI 150	74	194	263	384	381	191	45	343	37	400
DN 80 ANSI 300						210	48			
DN 80 ANSI 400...600						210	50			
DN 80 ANSI 900						241	64			
DN 100 ANSI 150	100	255	344	460	457	229	93	381	83	500
DN 100 ANSI 300						254	98			
DN 100 ANSI 400						254	101			
DN 100 ANSI 600						273	105			
DN 100 ANSI 900						292	113			

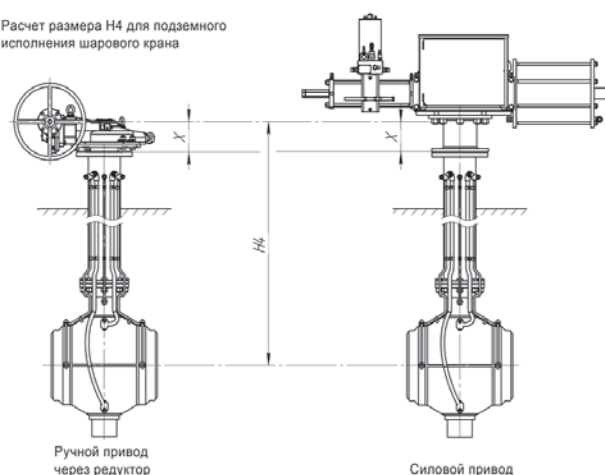
### УДЛИНИТЕЛЬ ШТОКА

Шаровые краны могут изготавливаться с удлинителем штока, для обеспечения подземной безкодезной установки или технологических нужд. Конструкция и технология производства позволяют изготавливать удлинители штока длиной до 7 м – под установку любого привода. За счет точности изготовления узел удлинителя штока взаимозаменяемый и может поставляться отдельно.

При заказе удлинителя штока необходимо указать расстояние от оси трубопровода до рабочего вала редуктора для

ручных кранов или до монтажного фланца силового привода.

Расчет размера H4 для подземного исполнения шарового крана





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск(8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород(4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93